



HAVS(Hand-Arm Vibration Syndrome) 예방을 위한 경고 시스템

-3축 가속도 센서 기반 웨어러블 장비 전남대학교 건축학부 건축공학전공 이상혁, Tian Kefan

1. 연구배경

HAVS(Hand-Arm Vibration Syndrome)

- 손-팔 진동은 진동 공구와 접촉할 때 발생
- 손-팔에서의 국소진동은 손가락에 있는 혈관과 신경에 손상을 줌
- 명확한 치료법이 없으며 예방이 중요함
- 예방법으로는 진동 노출 줄이기, 저진동 공구, 방진장갑 등이 있음
- 그러나 방진장갑은 저주파수 대역인 국소진동을 막기에는 효과가 미미하며, 작업자들은 자신의 진동 노출량을 모른다는 문제점이 있음



2. 연구목적

출처: KOSHA GUIDE H-177-2015 국소진동공구 취급 근로자의 보건관리지침, 한국산업안전보건공단



전체 하루 노출시간 ¹⁾	초과되어서는 안 되는 성분가속도의 주파수가 가중된 우세값 ²⁾	
	m/s ²	g ³⁾
4시간에서 8시간 이하	4	0.40
2시간에서 4시간 이하	6	0.61
1시간에서 2시간 이하	8	0.81
1시간 이하	12	1.22

- 1) 1일 동안 손으로 진동이 전달되는 전체시간(연속 또는 간헐)
- 2) 일반적으로 한 축의 진동수준이 나머지 두 축보다 우세한 것이다. 만약, 하나 또는 그 이상의 진동축의 진동수준이 전체 하루 폭로 시간을 초과하면 허용기준치를 상회한 것이다.
- 3) 1g = 9.81m/s²

작업자들이 진동 강도에 대한 권장기준을 넘기지 않게 하기 위한 경고시스템 제작

ACGIH의 국소진동 TLV(Threshold Limit Value)를 경고 기준으로 삼기로 하였음

3. 장치 설계

ISO 5349

다중 축 진동
대부분의 동력 공구에서 손으로 전달된 진동은 모든 3개의 측정 방향으로부터의 기여를 포함한다. 각각 3개 방향에서의 진동은 똑같이 해롭다고 가정한다. 그러므로 측정은 모든 3개의 방향에서 수행한다. x축, y축 및 z축에 대한 주파수 가중 r.m.s. 가속도 값, a_{hw_x} , a_{hw_y} 및 a_{hw_z} 를 각각 비교해야 한다.

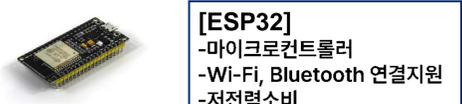
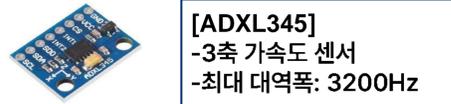
1/3 옥타브 대역 데이터의 주파수 가중 가속도로의 변환
필터 W_h 의 사용에 있어서, 대응되는 주파수 가중 가속도를 얻기 위해 1/3 옥타브 대역 분석으로부터의 r.m.s. 가속도 값을 사용한다. 주파수 가중 r.m.s. 가속도 a_{hw} 는 다음과 같이 계산한다.

$$a_{hw} = \sqrt{\sum_i (W_h a_{hi})^2}$$

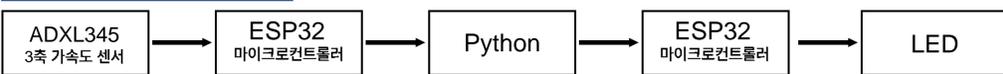
여기에서
 W_h : 표 A.2에서 보여주는 바와 같이 i번째 1/3 옥타브 대역에서 측정된 가중 인자.
 a_{hi} : i번째 1/3 옥타브 대역에서 측정된 r.m.s. 가속도(m/s²)

ISO 5349의 내용을 참고하여 3축의 가속도를 측정하기 위해 3축 가속도센서를 사용하였고 r.m.s.주파수 가중 가속도를 구하기 위해 Python을 통해 주파수분석을 진행함

부품 선정



Processing



장치개발



4. 장치 성능 검증

경고시스템을 제작하기 전, Python으로 계산한 r.m.s. 주파수 가중 가속도값을 참고문헌과 비교해보기 위해 실험을 진행함

실험 대상

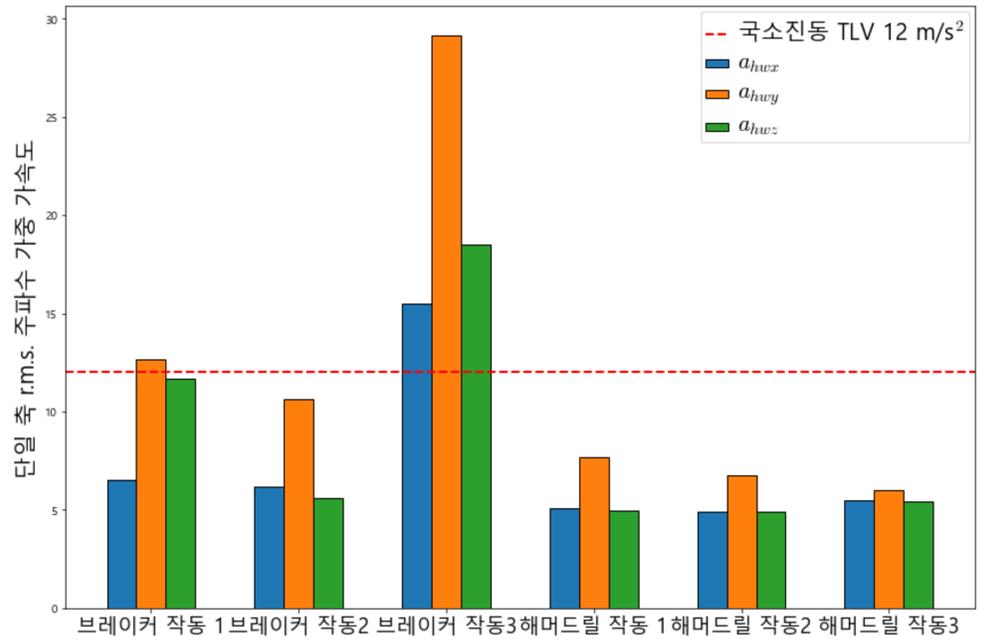


실험 방법



1. 콘크리트 벽돌을 브레이커와 해머드릴로 각각 2분 동안 부수는 작업 3회 진행
2. 수집된 데이터를 txt파일로 저장한 후 Python을 통하여 FFT 진행
3. FFT 진행 후 주파수 가중 rms 가속도값을 계산하여 참고문헌에 나온 값과 비교하여 성능 검증

계산 결과 및 비교



	a_{hw_x}	a_{hw_y}	a_{hw_z}	a_{hv}
브레이커 작동 1	6.53	12.63	11.69	18.41
브레이커 작동 2	6.18	10.65	5.59	13.52
브레이커 작동 3	15.52	29.17	18.53	37.88
해머드릴 작동 1	5.06	7.66	4.96	10.43
해머드릴 작동 2	4.9	6.76	4.93	9.70
해머드릴 작동 3	5.46	5.98	5.42	9.74

<H사업장 해머드릴의 일일 진동노출량>
김갑배, 정은교, 이인성. (2011). 진동작업 종사 근로자의 진동노출 실태에 관한 연구. 한국산업안전보건공단

사용기계	가속도계 부착위치	a_{hv}
해머드릴	손잡이	8.97

해머드릴의 값이 참고문헌과 유사하게 나온 것을 확인함

5. 경고 시스템 설계 및 시연

```

def check_threshold(weighted_rms, threshold=12.0):
    return weighted_rms > threshold

if check_threshold(max_weighted_rms):
    ser.write(b'H') # H를 아두이노로 전송하여 LED 켜기
else:
    ser.write(b'L') # L을 아두이노로 전송하여 LED 끄기
  
```

```

if (Serial.available()) {
  char signal = Serial.read();
  if (signal == 'H') {
    digitalWrite(ledPin, HIGH);
  } else if (signal == 'L') {
    digitalWrite(ledPin, LOW);
  }
}
  
```

- 실시간으로 수집된 진동 데이터를 FFT변환하여 각 축의 r.m.s. 주파수 가중 가속도를 계산
- 임계값 12m/s² 설정
- 각 축의 r.m.s. 주파수 가중 가속도 중 가장 큰 값의 축이 12m/s²를 초과할 경우 LED 점등, 초과하지 않을 경우 LED 소등



6. 결론 및 향후 계획

- 결론**
- 실시간 진동 측정 및 경고 시스템 개발
 - 브레이커 사용 시 권장기준을 넘는 경우가 있으므로 주의 필요.
 - 실시간 모니터링을 통한 진동 노출 정도 파악으로 HAVS 예방 기대
- 보완할 점**
- 센서로 인해 공구를 파지하는 데 불편함이 있음
 - 일일 진동 노출량을 기록할 수 있는 휴대폰 어플 제작